https://entouragesearch.com/?post_type=jobs&p=10615

Gestionnaire de la planification et de l'ordonnancement

Organisation d'embauche
Entourage HR

Type d'emploi
Temps plein

Durée d'emploi
Permanent

Secteur d'emploi
manufacturier

Lieu de travail
Rive-Sud de Montreal, Quebec, Canada

Heures de travail
40 heures semaine

Salaire de base
120,000 $ - **Salaire de base**
150,000 $

Date postée
16 octobre 2026

Valable jusqu'au
30.10.2026

Description

Nous sommes actuellement à la recherche d'un(e) Gestionnaire de la planification et de l'ordonnancement pour l'un de nos clients, une entreprise manufacturière en croissance. Relevant du Directeur des opérations, le/la Gestionnaire de la planification et de l'ordonnancement sera responsable du calendrier directeur de production pour plusieurs lignes de produits et veillera à ce que les priorités de production, les matériaux, la main-d'œuvre et la capacité soient alignés afin de respecter les engagements envers les clients.

Il s'agit d'un poste de leadership clé au sein de l'équipe des opérations. La personne retenue supervisera la planification, l'ordonnancement maître et le contrôle des ordres de fabrication, en s'assurant que les calendriers de production sont réalistes, réalisables et communiqués efficacement aux équipes de fabrication.

Responsabilités

Planification et ordonnancement de la production

- Élaborer et maintenir le calendrier directeur de production pour plusieurs lignes de produits, en équilibrant la demande des clients, la disponibilité des matériaux, la main-d'œuvre et la capacité de production.
- Établir les priorités de production et la séquence des activités entre la fabrication, la peinture, les sous-assemblages et l'assemblage final.
- Libérer les ordres de fabrication en fonction de la disponibilité des matériaux et de la préparation technique.
- Assurer le suivi de l'avancement de la production et veiller à ce que les échéanciers demeurent réalisables.
- Identifier les retards potentiels ou les contraintes de capacité et en informer rapidement le Directeur des opérations.
- Diriger les réunions régulières de suivi des commandes et de planification, et valider les dates de livraison en fonction de la capacité et des matériaux disponibles.
- Agir comme point d'escalade pour les commandes critiques ou à risque.
- Coordonner les priorités lorsque plusieurs lignes de produits se partagent des ressources communes.
- Gérer les activités de peinture effectuées à l'externe, notamment la planification, les suivis, les délais de traitement et la qualité à la réception.
- Identifier et résoudre les perturbations de production, les contraintes liées aux équipements et les enjeux de main-d'œuvre pouvant affecter les engagements envers les clients.

Données de planification et ERP

- S’assurer que les informations relatives aux ordres de fabrication sont exactes et à jour.
- Être responsable des données de planification dans le système ERP, notamment les paramètres de planification, les délais, les gammes opératoires et les nomenclatures.
- S’assurer que les travaux sont lancés uniquement lorsque les matériaux et les informations techniques nécessaires sont disponibles.
- Travailler en étroite collaboration avec les équipes d’ingénierie industrielle et d’ingénierie afin de corriger les problèmes liés aux gammes opératoires, aux nomenclatures et aux données de production.
- Maintenir des rapports de production et de planification fiables et améliorer continuellement l’information utilisée pour la prise de décision.

Inventaire, capacité et productivité

- Établir les paramètres de planification appropriés pour les produits fabriqués, notamment les tailles de lots, les quantités de production, les niveaux de travaux en cours et les niveaux Kanban.
- Travailler en étroite collaboration avec les achats concernant les signaux de demande et les besoins en composantes achetées.
- Réviser les niveaux d’inventaire, les articles Kanban ainsi que les stocks excédentaires ou désuets et identifier les possibilités d’amélioration.
- Analyser les contraintes de capacité et recommander des solutions afin d’améliorer le flux de production et la productivité.
- Fournir les données relatives à la demande, à la capacité et à l’utilisation afin de soutenir les décisions d’investissement et d’amélioration opérationnelle.

Leadership et collaboration interfonctionnelle

- Diriger, encadrer et développer une équipe de planificateurs, d’ordonnanceurs, de contrôleurs d’ordres de fabrication et autres membres du personnel de planification.
- Établir une solide culture de planification basée sur un plan de production unique, cohérent et réalisable.
- Diriger des revues de planification et des rencontres interfonctionnelles régulières avec les équipes de planification, de production, des achats et de l’inventaire.
- Soutenir le processus de planification des ventes et des opérations (S&OP) en transformant la demande en un plan d’approvisionnement réalisable et en identifiant les écarts.
- Coordonner les aspects liés à la planification lors de l’introduction de nouveaux produits avec les équipes d’ingénierie, d’ingénierie industrielle et de production.
- Promouvoir une culture de responsabilisation, d’exactitude, d’amélioration continue et de pratiques de travail sécuritaires.

Amélioration continue

- Identifier les possibilités d'amélioration des processus, des systèmes, des rapports de planification et des flux de production.
- Éliminer les rapports et processus inutiles qui ne contribuent pas à la prise de décision.
- Développer et mettre en œuvre des améliorations en matière d'ordonnancement, de planification de la capacité, de gestion des stocks et de contrôle des ordres de fabrication.
- Utiliser les données et les indicateurs de performance afin d'identifier les goulots d'étranglement et d'améliorer l'efficacité opérationnelle globale.

Qualifications

Qualifications et experience

- Baccalauréat en génie industriel, gestion des opérations, génie mécanique, gestion de la chaîne d'approvisionnement ou dans un domaine connexe, ou expérience équivalente.
- **7 ans ou plus d'expérience** en planification de production, ordonnancement maître ou chaîne d'approvisionnement.
- Au moins **3 ans d'expérience en gestion d'une équipe de planification ou d'ordonnancement**.
- Expérience démontrée dans la gestion d'un calendrier directeur de production couvrant plusieurs lignes de produits ou marques partageant des ressources communes.
- Expérience dans un environnement de **fabrication discrète**, idéalement dans un contexte comprenant la fabrication, la peinture, les sous-assemblages et l'assemblage final.
- Excellente compréhension des systèmes MRP et ERP, notamment des nomenclatures, des gammes opératoires, des délais et des paramètres de planification.
- Expérience de collaboration étroite avec les équipes des achats, de la production, de l'ingénierie et de la gestion des inventaires.
- Bonne compréhension de la relation entre les paramètres de planification de production et les paramètres d'approvisionnement.
- Capacité démontrée à analyser la capacité, à identifier les contraintes et à développer des solutions pratiques.
- Excellentes aptitudes en leadership, communication, organisation et résolution de problèmes.
- Capacité à travailler dans un environnement manufacturier dynamique et à gérer plusieurs priorités simultanément.
- Maîtrise professionnelle du **français et de l'anglais**, à l'oral comme à l'écrit.
- La certification **APICS/ASCM, CPIM ou CSCP constitue un atout.**
- Une expérience dans le domaine de l'éclairage architectural ou dans un environnement manufacturier similaire constitue un atout.

Avantages sociaux

- La compagnie offre une gamme complète des avantages sociaux
- Journées personnelles/maladie
- « REER match » -maximum de 6k/année

- Cafeteria/Gym sur place